

Учебный план*

по программе «Обучение на водителя погрузчика»

№ п/п	Наименование модуля	Академических часов
Тема 1	Экономический курс	4 ч
Тема 2	Материаловедение	4 ч
Тема 3	Чтение чертежей	4 ч
Тема 4	Основы технической механики	4 ч
Тема 5	Основы гидравлики	4 ч
Тема 6	Основы электротехники	4 ч
Тема 7	Стропальные работы	4 ч
Тема 8	Слесарное дело	4 ч
Тема 9	Общие требования промышленной безопасности и охраны труда	4 ч
Тема 10	Устройство погрузчиков. Назначение, расположение и взаимодействие основных узлов и агрегатов погрузчиков автомобильных: двигателя, трансмиссии, ходовой части, рабочего оборудования, органов управления. Устройство и принцип работы механизма переключения	4 ч
Тема 11	Эксплуатация. ТО и ремонт погрузчиков. Причины износа и поломок оборудования погрузчиков. Периодичность и объем работ ежесменного, планового и сезонного технического обслуживания	4 ч
Тема 12	Организация и технология производства работ погрузчиком. Планирование погрузочно-разгрузочных работ. Организация рабочего места	4 ч
Тема 13	Навесное оборудование погрузчиков и правила замены съемных грузозахватных приспособлений.	4 ч
Тема 14	Классификация грузов. Складирование. Правила перевозки. ПДД	4 ч
Тема 15	Охрана труда, электробезопасность и пожарная безопасность	4 ч
Тема 16	Понятие о производственном травматизме и профзаболеваниях	4 ч
	Практические занятия	96 ч
	ИТОГО:	160 ч



Утверждаю

Директор ООО МПЦ «Феникс» _____ Г.В. Котрухов

* Данный учебный план представлен в ознакомительных целях и не является официальным учебным планом, утвержденным и применяемым организацией